



Technologie de vissage stationnaire

## SEM/SEK

Pour écrous et vis  
chargées à l'avant

# SEM/SEK

- + **Modèle SEM** : pour bride et écrous spéciaux DIN
- + **Modèle SEK** : pour vis chargées à l'avant

## Caractéristiques

- + Avec alimentation automatique

---

- + **Construction modulaire**, p. ex. conversion facile sur d'autres modules/entraînements

---

- + **Construction compacte** en cas d'utilisation d'une transmission à renvoi

---

- + **Peu de masses déplacées** grâce aux modules d'entraînements fixes et au capteurs, évite la rupture du câble

---

- + **Technique par aspiration**, pour un vissage fiable sur les emplacements de vis encastrées et difficilement accessibles

---

- + **Longue durée de vie** grâce aux surfaces résistant à l'usure, même en fonctionnement à sec sans huile

---

- + **Concept d'entraînement flexible**
  - Entraînements pneumatiques avec embrayage à glissement ou à déclenchement à coupure
  - Entraînements à commande électronique avec moteur EC et commande courant
  - Entraînements à commande électronique avec moteur EC et capteur pour couple et angle de rotation
  - Entraînements client

---

- + **Capteurs redondants en option**  
(VDI/VDE 2862 feuille 1/catégorie A, danger pour la vie et l'intégrité corporelle)

---




## Données techniques

Série	03	10	30	60
Plage de couple [Nm]	0,3 - 3	1 - 10	3 - 30	6 - 60
Vitesse de rotation maximale [tr/min]	2 500	2 500	1 500	1 500
Diamètre de tête (SEK) [mm]	2 - 13	4,5 - 22	9 - 24	9-24
Taille de l'écrou (SEM)	M2 - M4	M3 - M6	M6 - M8	M6 - M10
Poids [kg]	env. 5	env. 7	env. 9	env. 11