



Technologie de vissage stationnaire

SEV-E à avance électrique

Pour les emplacements de vis
difficilement accessibles

SEV-E à avance électrique

- + Unité de vissage avec maintien de vis par aspiration et avance électrique, pour un vissage fiable même sur les emplacements de vis encastrées et difficilement accessibles.

Caractéristiques

- + pour système d'aménagement automatique
- + version gauche et droite pour broche de petite longueur
- + longue durée de vie grâce aux surfaces résistant à l'usure, même en fonctionnement sans huile
- + concept d'entraînement modulaire / entraînement peut être modifié facilement
- + avec C5V - coffret de commande pour jusqu'à 15 programmes
 - compensation de force intégrée en fonction de la position
 - surveillance de la force d'appui pendant la rotation de la pièce d'assemblage
 - vitesses d'avance et d'approche pouvant être réglées séparément pour une insertion de la vis en douceur
 - prise contrôlée de la pièce d'assemblage par l'embout de tournevis
 - compensation du poids de la broche
 - adapté aux vis en aluminium et / ou filetage fragile
 - indicateur led du status
 - design compatible ESD
 - arrêt d'urgence en option avec un niveau de performance e (cat.4)
 - prise USB pour connection PC pour le paramétrage des programmes de vissage



C5V	
Tension	230V / 50Hz - 10 A de catégorie C
Entraînements classes de performances	100 / 400 / 750 Watt
Poids	7,8 kg
Dimensions	266 / 152 / 332 mm (sans prise)
Interface	numérique

Données techniques

Series	03	10	30	60
Plage de couple [Nm]	0.3 - 3	1 - 10	3 - 30	6 - 60
Vitesse de rotation maximale [tr/min]	2,500	2,500	1,500	1,500
Diamètre de tête [mm]	6.5 - 11	6.5 - 13	9 - 20	9 - 24
Poids [kg]	env. 16	env. 22	env. 29	env. 32
Sur-course [mm]	jusqu'à 231	jusqu'à 262	jusqu'à 201	jusqu'à 201
régulation de la poussée avec compensation de l'effort				

Vitesse max. de l'avance : 500 mm / sec.